

Allo Segretario Generale  
del Comune di Narni  
Piazza dei Priori 1  
05035 Narni

PUBBLICITÀ E LA TRASPARENZA DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO (ARTICOLO 14 DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013, N. 33).

SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE DEGLI  
AMMINISTRATORI (1)

Il sottoscritto Luca Tramini, in qualità di consigliere, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

13614,00

- che il proprio reddito riferito all'anno **2022** è pari a € come risultante da copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, depositata presso la segreteria del comune. (2)
- di possedere i seguenti beni immobili:

Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia ubicazione

- (1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.  
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

(1) **N.B.:** "Sulla base di una interpretazione coordinata dell'art. 14 con la legge 5 luglio 1982, n. 441, è da ritenersi che l'obbligo delle dichiarazioni e delle attestazioni di cui agli artt. 2, 3 e 4 della medesima legge, come modificata dal decreto legislativo n. 33/2013, riguardanti la situazione patrimoniale dei componenti degli organi di indirizzo politico, del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado, ove gli stessi vi consentano, è posto in capo al titolare dell'incarico politico. Quest'ultimo è tenuto, altresì, a dichiarare i casi di mancato consenso del coniuge e dei parenti entro il secondo grado di cui l'amministrazione deve dare evidenza sul proprio sito istituzionale. **Sono parenti entro il secondo grado: nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli, sorelle**" - Cfr. Delibera n. 65 del 31.07.2013: in tema di "Applicazione dell'art. 14 del d.lgs n. 33/2013 - Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico".

(2) Cfr. Delibera n. 50/2013 "Linee guida per l'aggiornamento del Programma triennale per la trasparenza e l'integrità 2014-2016, All.1, pag. 26

- di possedere i seguenti beni mobili registrati:

Autovetture e motoveicoli	Cavalli fiscali	Anno di immatricolazione
1. TOYOTA YARIS 1.0 NOX	12	2011
2.		
3.		
Aeromobili		
1.		
2.		
Imbarcazioni da diporto		
1.		
2.		

di possedere le seguenti partecipazioni in società quotate (1):

~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~

di possedere le seguenti partecipazioni in società NON quotate (1):

~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~  
~~\_\_\_\_\_~~

(1) Specificare denominazione della partecipazione, società, numero di azioni o quote.

Luogo e data: NARNI,

Il dichiarante



**NB:** Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

All. B)

Alla Segreteria del Comune di Narni  
Piazza dei Priori 1  
05035 Narni

Il/La sottoscritto/a TRAMINI LUCA  
Assessore COMUNALE in qualità di  
..... ai sensi e per  
gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, sotto la propria responsabilità e  
consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per ipotesi di  
falsità in atti e dichiarazioni mendaci

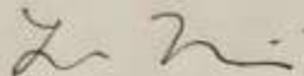
### DICHIARA

Che il/i soggetto/i sotto evidenziato/i (barrare con croce) **NON HA PRESTATO** il proprio consenso alla pubblicazione delle dichiarazioni di cui all'art. 2 della Legge 5 luglio 1982 n. 441, nonché delle attestazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge.

- coniuge non separato
- padre/madre
- figlio / figlia
- nonno / nonna
- fratello / sorella
- nipote (figlio del figlio o della figlia)

Luogo e data: NARNI.

Il dichiarante



**NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.**