

# **Il Rendiconto della Gestione per il Cittadino 2024**

# PREMESSA

*Il rendiconto della gestione è il documento che riassume contabilmente l'attività annuale di un ente locale, presentando i risultati finanziari, economici e patrimoniali conseguiti nell'esercizio trascorso.*

*Proprio per tale ragione, la sua presentazione rappresenta un momento essenziale del processo di controllo esercitato dal Consiglio e, più indirettamente, dai cittadini sulla Giunta comunale, anche se il tecnicismo necessario per la sua compilazione impedisce una facile lettura ai "non addetti ai lavori".*

*L'ordinamento contabile, introdotto dal D. Lgs. n. 118/2011, impone l'adozione di schemi e istituti contabili che, se non correttamente spiegati e divulgati, rimangono significativi solo per gli addetti ai lavori.*

*Per ovviare a ciò, abbiamo realizzato questo documento che, attraverso una veste grafica semplificata ed il ricorso a schemi, tabelle e grafici riassuntivi, permette a quanti ne sono interessati di comprendere e giudicare le scelte effettuate da questa amministrazione.*

*Più specificatamente in esso vengono analizzate le entrate ordinarie finalizzate alla gestione dei vari servizi e, quindi, vengono riportati gli investimenti realizzati o in corso di completamento con l'indicazione delle singole fonti di finanziamento.*

# LE ATTIVITÀ DEL COMUNE

La domanda che i cittadini generalmente si pongono è “di cosa si occupa il Comune?”. A riguardo l’articolo 13 del D. Lgs. 267/2000 precisa che: *“Spettano al comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, dell’assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, salvo quanto non sia espressamente attribuito ad altri soggetti dalla legge statale o regionale, secondo le rispettive competenze.”*.

A titolo esemplificativo si precisa che l’attività dell’Ente investe:

**NELLA SICUREZZA:** per presidiare il territorio con la polizia municipale

**NELL’ISTRUZIONE** per assicurare le spese di funzionamento della scuola materna, elementare e media inferiore; inoltre Narni vede anche la presenza di un distaccamento dell’Università di Perugia

**NELLA CULTURA** per provvedere alla gestione della biblioteca, del teatro e all’organizzazione di iniziative culturali;

**NELLO SPORT ED IL TEMPO LIBERO** per assicurare il funzionamento delle strutture sportive ed il sostegno ad iniziative e manifestazioni oltre che all’associazionismo;

**NEL TURISMO** per sostenere l’organizzazione diretta di manifestazioni di interesse per il Comune;

**NELLA VIABILITÀ E L’ILLUMINAZIONE PUBBLICA** per garantire la manutenzione ordinaria e straordinaria e l’illuminazione delle strade comunali;

**NELL’AMBIENTE** per sostenibilità ambientale, per la manutenzione dei parchi e dei giardini e per il controllo della gestione dei rifiuti

**NELLA GESTIONE DEL TERRITORIO** per la programmazione urbanistica e l’adeguamento del Piano regolatore generale;

**NELLE ATTIVITÀ SOCIALI** per gestire gli asili nido, e per sostenere le fasce più deboli della popolazione per l’intero AMBITO 11;

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## LA GIUNTA E IL CONSIGLIO

IL SINDACO

Dott. Lorenzo Lucarelli

LA GIUNTA COMUNALE

### Persone che compongono la GIUNTA

- **Giovanni Rubini**

**Assessore**

edilizia scolastica e pubblica;  
progetti formativi delle scuole;  
servizi pubblici locali;  
università, servizi per gli studenti e festival della sociologia;  
società partecipate;  
politiche ambientali;  
gestione dei rifiuti e dell'igiene urbana;  
politiche per lo sviluppo di una economia circolare;  
strategia energetica;  
eventi turistici e culturali.

- **Marco Mercuri**

**Assessore**

urbanistica e assetto del territorio;  
aggiornamento Piano Regolatore Generale;  
viabilità e sicurezza stradale;  
decoro urbano, parchi e giardini;  
manutenzione ordinaria e straordinaria del patrimonio pubblico;  
infrastrutture strategiche;  
valorizzazione del patrimonio;  
politiche della casa, edilizia agevolata e sovvenzionata;  
artigianato;  
protezione civile;  
commercio;  
dissesto idrogeologico.

- **Luca Tramini**

**Assessore**

polizia municipale e sicurezza urbana;  
fondi europei;  
buone pratiche dei Comuni;

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## LA GIUNTA E IL CONSIGLIO

partecipazione e decentramento;  
trasporti e mobilità urbana (apporti con le società di trasporto pubblico); pianificazione delle politiche di mobilità e trasporto;  
politiche di sviluppo della mobilità elettrica;  
mobilità sostenibile.

- **Silvia Tiberti**  
**Assessore**

bilancio;  
personale;  
servizi socio assistenziali/fondi sociali europei;  
politiche di ambito;  
immigrazione ed integrazione;  
volontariato sociale;  
disabilità e centri diurni;  
accessibilità urbana;  
benessere animali;  
sanità;  
politiche giovanili;  
farmacia comunale.

- **Alessia Quondam Luigi**  
**Vice sindaco**

Innovazione;  
Digitalizzazione ;  
Digipass;  
Semplificazione amministrativa;  
Sport ed impiantistica sportiva;  
Associazionismo e centri civici;  
Centri storici minori e frazioni;  
Formazione e politiche attive del lavoro;  
Promozione all'educazione permanente alla pace e ai diritti umani;  
Promozione della cooperazione decentrata.

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## LA GIUNTA E IL CONSIGLIO

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

**Michele Francioli**

COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO

- **Andreina Leonardi**  
Consigliere
- **Arianna Antonini**  
Consigliere - Capogruppo Movimento Cinque Stelle
- **Barbara Chiaramonti**  
Consigliere
- **Claudio Ricci**  
Consigliere - Capogruppo PSI
- **Rebecca Poggiani**  
Consigliere - Capogruppo Fratelli d'Italia
- **Sergio Bruschini**  
Consigliere - Capogruppo Forza Italia
- **Francesca Agostini**  
Consigliere
- **Fabio Svizzeretto**  
Consigliere - Capogruppo Partito Democratico
- **Gianni Daniele**  
Consigliere - Capogruppo Lega
- **Andrea Carlaccini**  
Consigliere
- **Cecilia Cari**  
Consigliere - Capogruppo del gruppo misto
- **Lorenzo Bonifazi**  
Consigliere - Capogruppo Lista Civica
- **Mirko Zitti**  
Consigliere
- **Eleonora Fociani**  
Consigliere

# GLI ORGANI DELL'ENTE

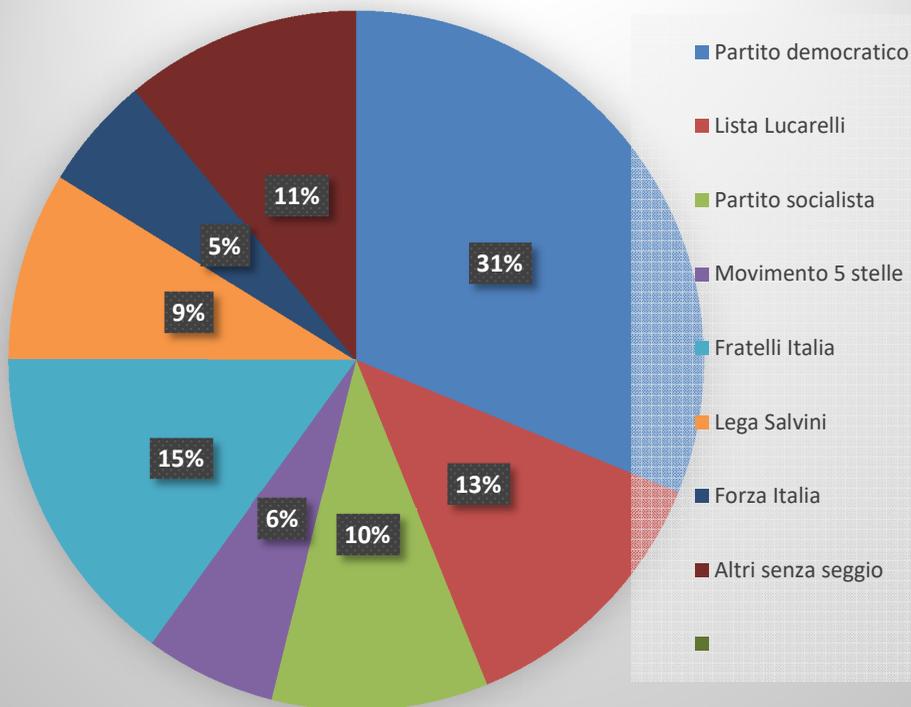
## LA GIUNTA E IL CONSIGLIO

- **Michele Favetta**  
**Consigliere**
- **Michele Francioli**  
**Presidente del Consiglio**

Lega 1 seggio	8,72 %
Partito Democratico 6 seggi	31,17 %
Lista Lucrelli 2 seggi	12,69 %
Movimento 5 Stelle 1 seggio	6,08 %
Partito Socialista 2 seggi	10,06 %
Forza Italia 1 seggio	5,24 %
Fratelli d'Italia 2 seggi	15,06 %
Cecilia Cari candidato sindaco non eletto 1 seggio	
Altri 10,98 % senza seggio	

# GLI ORGANI DELL'ENTE

COMPOSIZIONE COLORE POLITICO



# IL TERRITORIO E LE STRUTTURE

## DATI TERRITORIALI

Superficie complessiva	Kmq	197,86
Laghi Fiumi e torrenti	Nr.	3
Strade Statali	Km	96
Strade Provinciali	Km	40
Strade Comunali	Km	402
Vicinali	Km	300
Autostrade	Km	6

## STRUTTURE

Asili nido	2
Scuole materne	9
Scuole elementari	6
Scuole medie	2
Residenze per anziani	0

# LA POPOLAZIONE

Popolazione al 31.12.2023	18027 di cui maschi 8635 e femmine 9392
Dipendenti comunali	89 + 4 dirigenti + 1 segretario
Alunni scuole materne	460
Alunni scuole elementari	910
Alunni scuole medie	600

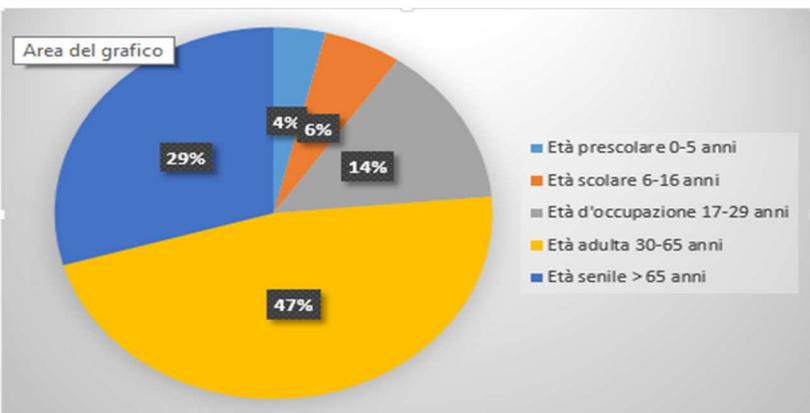
# LA POPOLAZIONE

## ANDAMENTO DEMOGRAFICO DELLA POPOLAZIONE

Nati nell'anno	95
Deceduti nell'anno	249
Saldo naturale nell'anno	154-
Immigrati nell'anno	523
Emigrati nell'anno	494
Saldo migratorio nell'anno	29
Tasso natalità nell'anno	0,52%
Tasso mortalità nell'anno	1,38%

## COMPOSIZIONE DELLA POPOLAZIONE PER ETÀ

Età prescolare 0-5 anni	692
Età scolare 6-16 anni	1039
Età d'occupazione 17-29 anni	2519
Età adulta 30-65 anni	8456
Età senile >65 anni	5321



# GLI UFFICI DEL COMUNE

## COME SONO ORGANIZZATI GLI UFFICI DEL COMUNE

Numero dipendenti in servizio 94

### **Area Avvocatura Comunale**

Responsabile: Avv. Fabio Marini  
fabio.marini@comune.narni.tr.it

---

### **Area Beni e attività culturali, Scuola e Università e Lavori Pubblici**

Responsabile: Ing. Pietro Flori  
pietro.flori@comune.narni.tr.it

---

### **Area Gestione e Organizzazione del Territorio**

Responsabile: Arch. Antonio Zitti  
antonio.zitti@comune.narni.tr.it

---

### **Area Polizia Municipale**

Responsabile: Dott. Antonio Bubba  
comandantepolizia@comune.narni.tr.it

---

### **Area Affari Generali – Gestione delle Risorse – Area Servizi Sociali**

Responsabile: Dott.ssa Lorella Sepi  
lorella.sepi@comune.narni.tr.it

---

### **Area Servizi Finanziari**

Responsabile: Dott.ssa Alessia Almadori  
alessia.almadori@comune.narni.tr.it

---

# IL BILANCIO 2024

## Il risultato finanziario della gestione

Il rendiconto finanziario 2024 dell'Ente si chiude con il seguente risultato di amministrazione:

FONDO CASSA FINALE	€ 5.240.138,23 <u>+</u>
RESIDUI ATTIVI (Crediti)	€ 23.836.460,19 <u>+</u>
RESIDUI PASSIVI (Debiti)	€ 7.072.215,34 <u>-</u>
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE CORRENTI	€ 622.070,63 <u>-</u>
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE IN CONTO CAPITALE	€ 4.792.259,38 <u>-</u>
RISULTATO D'AMMINISTRAZIONE	€ 16.590.053,07 <u>=</u>

Questo valore complessivo fornisce un'informazione sintetica dell'attività svolta dall'Ente senza specificare quale sia stata la destinazione finale delle entrate raccolte.

Volendo effettuare una analisi più approfondita sulle tipologie di spesa poste in essere, potremmo analizzare separatamente le varie componenti del documento finanziario soffermandoci in particolare sul:

**BILANCIO CORRENTE** per evidenziare quante entrate siano state destinate ai servizi, alla collettività, nonché al funzionamento dell'Ente;

**BILANCIO INVESTIMENTI** per illustrare quante somme siano state destinate ad interventi in conto capitale e, quindi, alla realizzazione di opere pubbliche.

### BILANCIO CORRENTE

Nel bilancio corrente sono riportate le entrate ordinarie derivanti da imposte e tasse, trasferimenti correnti e dalla vendita di beni e servizi ed il loro impiego diretto all'offerta di servizi alla collettività nonché al funzionamento dell'Ente:

- Personale;
- Acquisto di beni;
- Prestazioni di servizio (utenze telefoniche, acqua, gas, luce, ecc.);
- Trasferimenti (contributi volti a promuovere attività di competenza);
- Quota capitale ed interessi di mutui in ammortamento;

e per la fornitura di servizi indivisibili ai cittadini:

- Pubblica illuminazione;
- Manutenzione ordinaria strade;
- Assistenza scolastica;
- Politiche verso i minori, le famiglie e gli anziani.

### BILANCIO INVESTIMENTI

In tale parte sono riportate le spese che l'Ente sostiene per la realizzazione di opere pubbliche, in particolare:

- Opere di viabilità;
- Realizzazione e manutenzione immobili, strutture sportive e sociali;
- Acquisto automezzi di servizio;
- Acquisto beni durevoli per uffici e scuole.

# IL BILANCIO CORRENTE 2024

## Le entrate

PER POTER FORNIRE SERVIZI ALLA COLLETTIVITÀ IL COMUNE HA ACQUISITO RISORSE NEL 2024 DA:

CITTADINI e AZIENDE



11.498.251,82

STATO



6.853.823,99

REGIONE/COMUNI



2.348.215,33

PROVINCIA ED ALTRI



1.021.879,17



**SERVIZI  
COMUNALI**

In particolare questo importo deriva da:

ENTRATE TRIBUTARIE

10.674.636,52

ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

4.123.855,91

# IL BILANCIO CORRENTE 2024

## Le entrate

LE PRINCIPALI ENTRATE PROPRIE SONO STATE:

### ENTRATE TRIBUTARIE

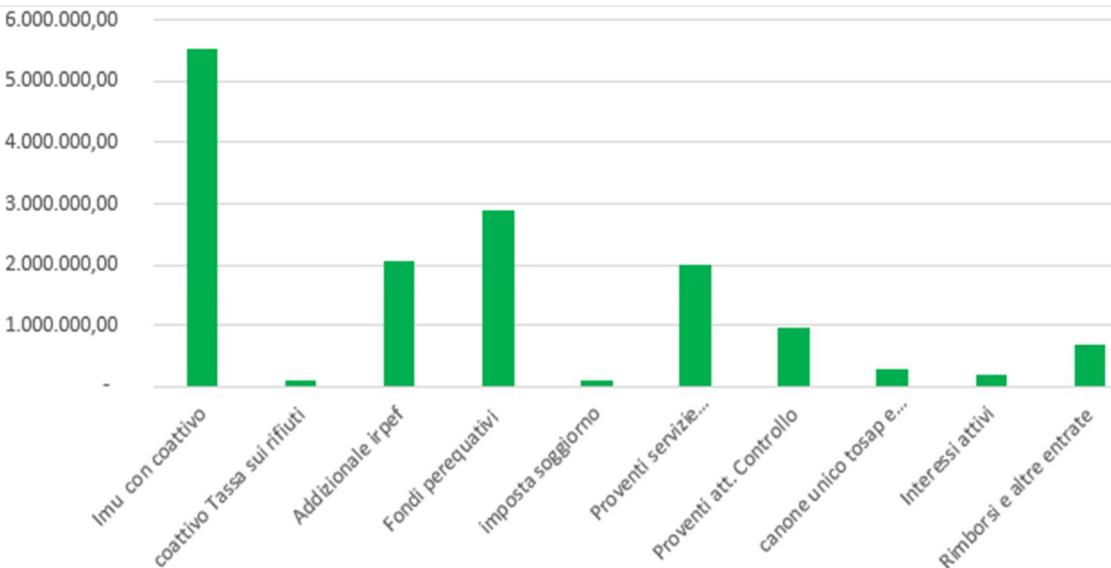
IMPOSTA	IMPORTO
IMU con coattivo	€ 5.527.897,18
Coattivo Tassa rifiuti	€ 85.425,60
Addizionale IRPEF	€ 2.050.000,00
Fondi perequativi dello stato e comp.	€ 2.927.427,04
Imposta di soggiorno	€ 83.886,70

### ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

ENTRATA	IMPORTO
Proventi servizi e gestione beni	€ 2.000.268,41
Proventi att. controllo	€ 972.565,75
Canone unico tosap e pubb	€ 270.980,57
Interessi attivi	€ 187.414,79
Rimborsi e Altre entrate	€ 692.626,39

PRESSIONE TRIBUTARIA PRO CAPITE 2024

592,15

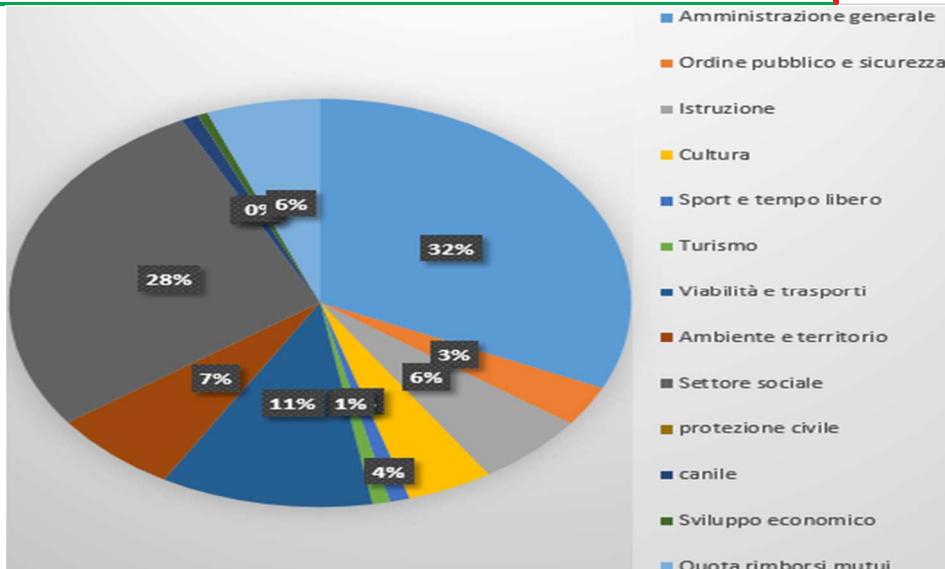


# IL BILANCIO CORRENTE 2024

## Le spese

### COME SONO STATE SPESE LE PRINCIPALI ENTRATE CORRENTI

<b>AMMINISTRAZIONE GENERALE</b> - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile, ufficio personale, tributi, serv.finanziari	6.714.269,76
<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA</b> - Polizia Locale ed Amministrativa	669.831,78
<b>ISTRUZIONE</b> - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica, università	1.217.069,53
<b>CULTURA</b> - Biblioteche, Teatro ed Attività culturali	939.701,33
<b>SPORT E TEMPO LIBERO</b> - Impianti sportivi Manifestazioni sportive e ricreative	214.460,99
<b>TURISMO</b> - Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	192.437,38
<b>VIABILITÀ E TRASPORTI</b>	2.319.171,91
<b>AMBIENTE E TERRITORIO</b> - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Ambiente	1.400.684,05
<b>SETTORE SOCIALE</b> - Asili nido, strutture residenziali, assistenza	5.796.715,10
<b>Sviluppo Economico</b>	114.361,89
<b>canile</b>	186.188,05
<b>QUOTE CAPITALI AMMORTAMENTO MUTUI E PRESTITI</b>	1.210.559,73

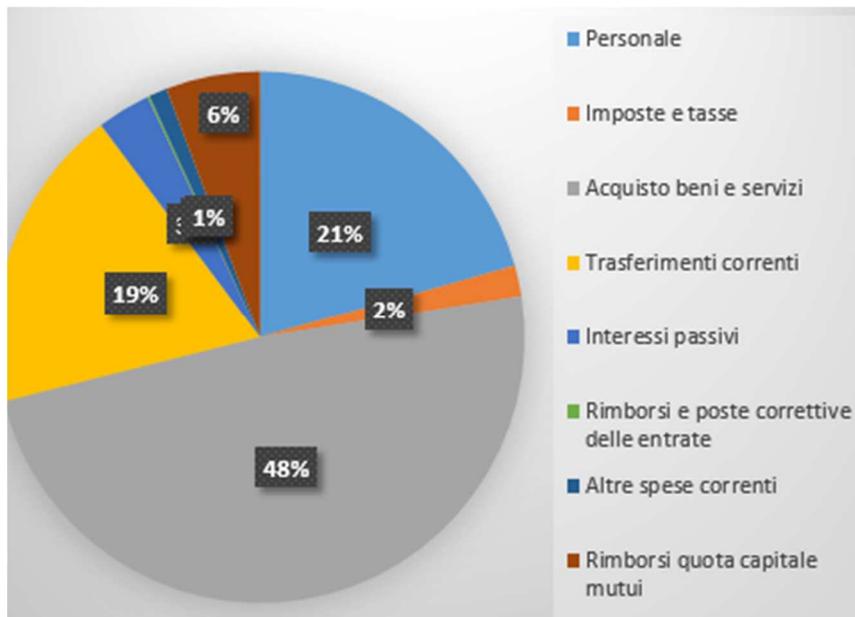


# IL BILANCIO CORRENTE 2024

## Le spese

PER PAGARE COSA?

PERS ONALE	€ 4.326.867,98
IMPOSTE E TASSE A CARICO DELL'ENTE	€ 395.646,28
ACQUISTO DI BENI E SERVIZI	€ 10.190.207,90
TRASFERIMENTI CORRENTI	€ 3.905.110,86
INTERESSI PASSIVI	€ 686.918,40
RIMBORSI E POSTE CORRETTIVE DELLE ENTRATE	€ 27.387,76
ALTRE SPESE CORRENTI	€ 232.752,59
RIMBORSO QUOTA CAPITALE MUTUI	€ 1.210.559,73
<b>TOTALE</b>	<b>€ € 20.975.451,50</b>



# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2024

## Le entrate

PER POTER REALIZZARE OPERE PUBBLICHE IL COMUNE HA UTILIZZATO:

**ALIENAZIONI  
DI BENI**



€ 176.268,85

**MUTUI  
E PRESTITI**



1.144.554,05

**CONTRIBUTI  
DELLO STATO**



€ 188.301,86

**CONTRIBUTI  
DELLA REGIONE**



€ 3.273.606,03

**CONTRIBUTI  
PNRR**



€ 4.392.550,39

**ALTRE  
ENTRATE**



1.149.909,44



**INVESTIMENTI**

**INVESTIMENTI  
FISSI LORDI**



9.664.501,74

**CONTRIBUTI AGLI  
INVESTIMENTI**



88.263,08

**ALTRI  
INVESTIMENTI**



572.425,80

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI 2024

572,76

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI 2023

421,04

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI 2022

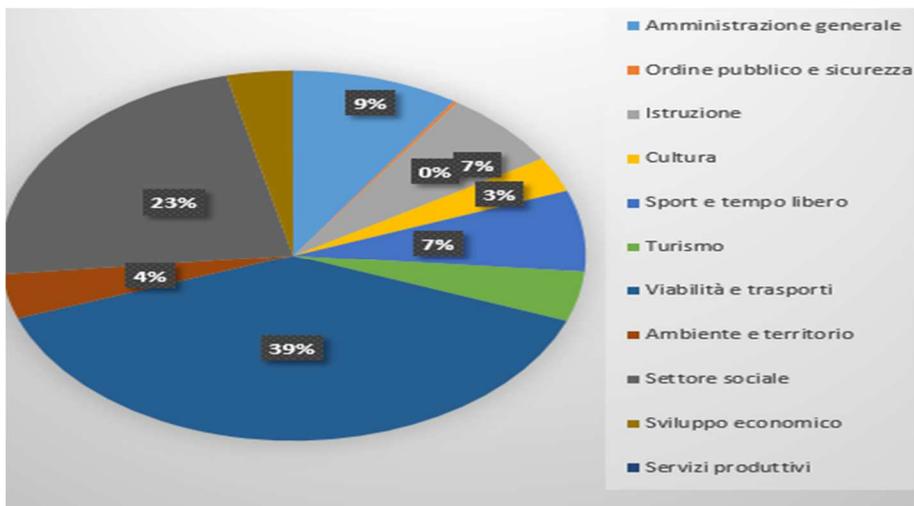
173,02

# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2024

## Le spese

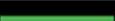
IN QUALI SETTORI SONO STATI REALIZZATI I PRINCIPALI INVESTIMENTI?

<b>AMMINISTRAZIONE GENERALE</b> - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile	€	956.234,80
<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA</b> - Polizia Locale ed Amministrativa	€	22.640,01
<b>ISTRUZIONE</b> - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	€	692.901,71
<b>CULTURA</b> - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	€	317.119,48
<b>SPORT E TEMPO LIBERO</b> - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	€	730.841,75
<b>TURISMO</b> - Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	€	448.921,00
<b>VIABILITÀ E TRASPORTI</b>	€	3.996.484,72
<b>AMBIENTE E TERRITORIO</b> - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini, Raccolta, Smaltimento e Conferimento in discarica dei rifiuti	€	401.551,35
<b>SETTORE SOCIALE</b> - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	€	2.380.741,96
<b>SVILUPPO ECONOMICO</b> - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	€	374.461,82
<b>SERVIZI PRODUTTIVI</b> - Distribuzione gas ed Altri	€	3.292,02
<b>TOTALE</b>	€	10.325.190,62



# PNRR

Stato di avanzamento

W... ▲	Denominazione Progetto	Totali	Conclusi (%)
1	Asilo nido Narni Scalo	13 	76,92% 
2	Nuova bretella Via Capitonese-Tuderte	9 	44,44% 
3	Strutture per servizi sociali, educativi e culturali	21 	76,19% 
4	Centri Civici frazionali	9 	88,89% 
5	Pavimentazione Piazza Garibaldi e vie limitrofe	10 	60% 
6	Efficientamento energetico Teatro Manini	6 	100% 
7	Efficientamento energetico la Rocca di Alborno	4 	75% 
8	Adeguamento Scuola Santa Lucia	9 	44,44% 
9	Adeguamento sismico Scuola La Quercia	6 	100% 
10	Stazione di Posta	12 	16,67% 
11	Housing temporaneo	7 	28,57% 
12	Ristrutturazione edificio ex pes Nera Montoro	7 	14,29% 
13	Percorsi di autonomia per disabili	7 	28,57% 
14	Parcheggio del Suffragio	13 	69,23% 
15	Mensa Scuola Pertini	8 	75% 
16	Implementazione del Piano di migrazione su cloud	1 	100% 

# PNRR

WBS...	Progetto	SPI	CPI
-	PORTFOLIO	0,89	1,05
1	Asilo nido Narni Scalo	1,01	1,09
2	Nuova bretella Via Capitonese-Tuderte	0,38	1,09
3	Strutture per servizi sociali, educativi e culturali	0,73	1,03
4	Centri Civici frazionali	0,99	1,06
5	Pavimentazione Piazza Garibaldi e vie limitrofe	0,61	1,02
6	Efficientamento energetico Teatro Manini	0,99	1,09
7	Efficientamento energetico la Rocca di Albornoz	0,92	1
8	Adeguamento Scuola Santa Lucia	0,93	1,02
9	Adeguamento sismico Scuola La Quercia	0,91	1
10	Stazione di Posta	0,84	1
11	Housing temporaneo	0,87	1
12	Ristrutturazione edificio ex pes Nera Montoro	0,04	1
13	Percorsi di autonomia per disabili	0,54	1
14	Parcheggio del Suffragio	1,01	1
15	Mensa Scuola Pertini	0,85	1
16	Implementazione del Piano di migrazione su cloud	1	1
17	Esperienza del cittadino nei servizi pubblici	1	1
18	Digitalizzazione degli uffici pubblici	1	1
19	Riqualificazione Centro Civico Taizzano	0,98	1,05

# Il Rendiconto della Gestione per il Cittadino 2024